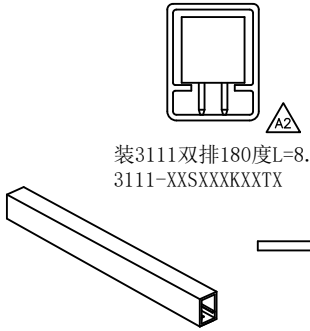
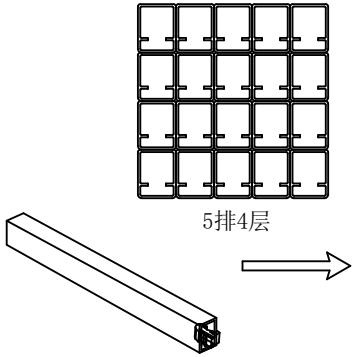
HSF



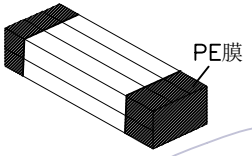
装3111双排180度L=8.3
3111-XXSXXXKXXTX

No：1
产品装入真空管内
SG-B101(600mm凸型真空管) A2

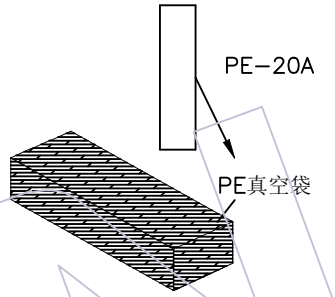


5排4层

No：2
塞塑胶塞

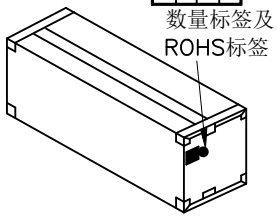


No：3
20管为一扎(5排4层),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋 A2

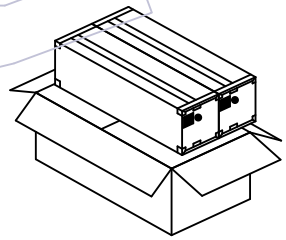


No：4
将包扎好的真空管(9扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空 A2

数量标签及
ROHS标签



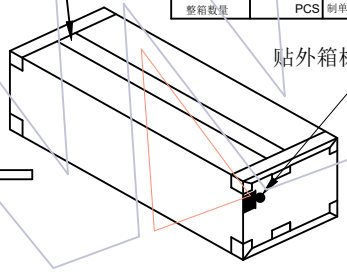
No：5
将抽真空的产品放入内箱(180管/内箱)
封箱及贴标签于内箱侧面的左上角
内箱规格:CTN-10A(63*15*17CM)



No：6
内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C(65*33*19CM)

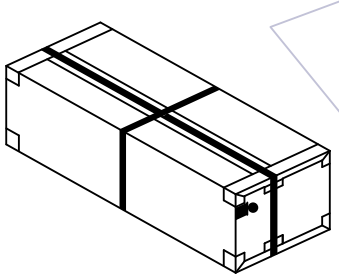
WCON 维峰五金电子有限公司			3
成 品 标 示 单			
WCON料号			HSF
客户料号	环保		
品 名			
最小包装数量	PCS	日 期	年 月 日
整箱数量	PCS	制单号	

ROHS



贴外箱标签及ROHS标签

No：7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No：8
打包装带

说明:
1. 产品如图所示型态放入真空管
2. 注意各标签样式.位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意，打为十字型.

2.0简牛 180度 H=5.7 无塑盖							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	44	7920	15840	26P	17	3060	6120
8P	38	6840	13680	28P	16	2880	5760
10P	34	6120	12240	30P	15	2700	5400
12P	30	5400	10800	34P	14	2520	5040
14P	27	4860	9720	36P	13	2340	4680
16P	25	4500	9000	40P	12	2160	4320
18P	23	4140	8280	44P	11	1980	3960
20P	21	3780	7560	50P	10	1800	3600
22P	20	3600	7200	60P	8	1440	2880
24P	18	3240	6480	64P	8	1440	2880

变更记事				
A2	17/11/06	3111-XXSXXXK00T1→3111-XXSXXXKXXTX;真空管由SG-C07改为SG-B101,防水袋包装改为真空袋包装	———	———
A1	10/08/14	修改包装规范	———	———
A0	07/07/10	NEW	———	———
版次 REV	日期 DATE	变 更 说 明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核 准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2°
DIM	TOL

颜 色 COLOR	———		
材 质 MATERIAL	———		
设计 DESING	徐素荣	17/11/06	
审 核 CHECK			
核 准 APPROVE			

SCALE	1:1
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON
WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料 号 PART NO.	3111-XXSXXXK00TX
品 名 TITLE:	2.0简牛180度 H=5.7,无塑盖 包装规范