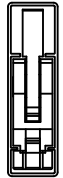
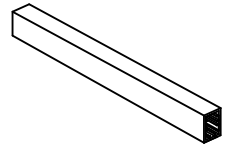


HSF

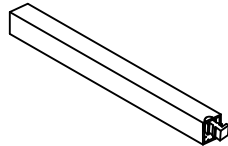


3820-XXXXXX01
组装示意图

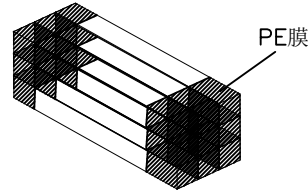


No: 1

产品装入真空管内
SG-B91 (600mm牙型真空管)

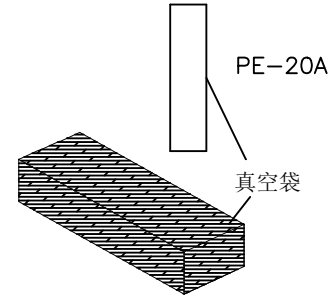


No: 2
塞塑胶塞



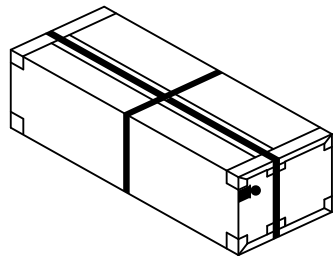
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

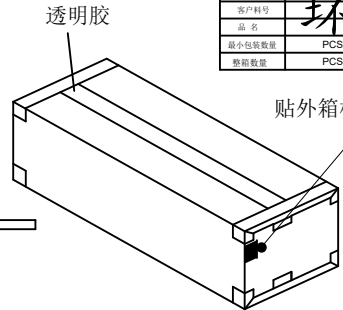


No: 4

将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

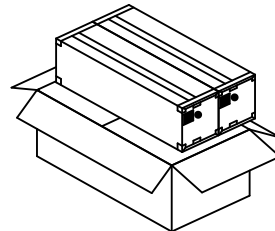


No: 8
打包带



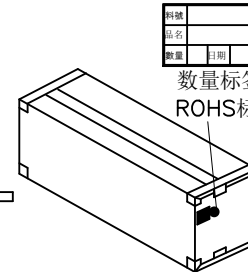
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司				3
成品标示单				HSF
WCON料号	客户料号			环保
品名	PCS	日期	年月日	ROHS
最小包装数量	PCS	制单号		



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(40管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

料号	日期	ROHS
品名		
数量		

数量标签及
ROHS标签

2. 54mm刺破式牛角有定位孔

规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	13	520	1040	36P	7	280	560
8P	12	480	960	38P	6	240	480
10P	12	480	960	40P	6	240	480
12P	11	440	880	42P	6	240	480
14P	11	440	880	44P	6	240	480
16P	10	400	800	46P	6	240	480
18P	10	400	800	48P	6	240	480
20P	9	360	720	50P	5	200	400
22P	9	360	720	52P	5	200	400
24P	8	320	640	54P	5	200	400
26P	8	320	640	56P	5	200	400
28P	8	320	640	58P	5	200	400
30P	8	320	640	60P	5	200	400
32P	7	280	560	62P	5	200	400
34P	7	280	560	64P	4	160	320

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

A1	2017/06/19	修改真空管		
A0	2015/05/20	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图		颜色	SCALE	fit
X.	±0.50	COLOR	UNIT	mm
X.X	±0.20	材质	DESING	丁文敏
X.XX	±0.10	MATERIAL	DESING	2017/06/19
X.XXX	±0.05	设计	CHECK	
Angle		审核	SHEET	1/1
X.	± 2'	核准	PROJ.	
DIM	TOL	核准		

SCALE	fit	UNIT	mm
DESING	丁文敏	DESING	2017/06/19
CHECK		SHEET	1/1
APPROVE		PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3820-XXXXXX01

品名 TITLE: 2. 54mm刺破式牛角有定位孔 包装规范