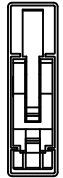
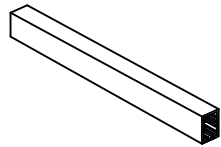


HSF

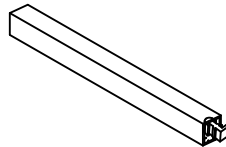


3820-XXXXXX01
组装示意图

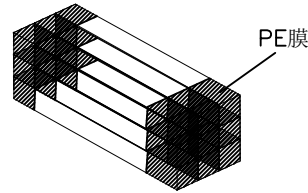


No: 1

产品装入真空管内
SG-B91 (600mm牙型真空管)

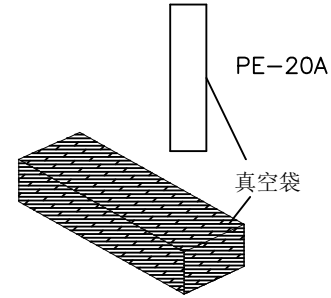


No: 2
塞塑胶塞



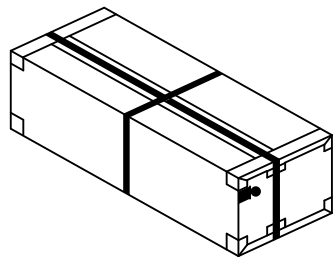
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

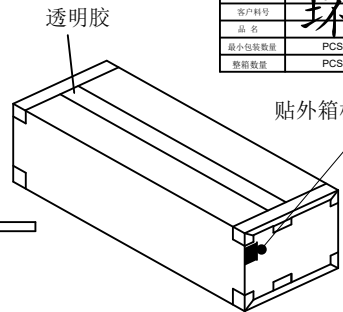


No: 4

将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空

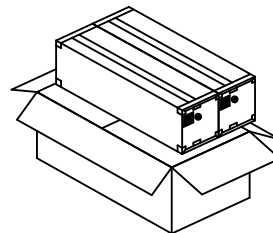


No: 8
打包带



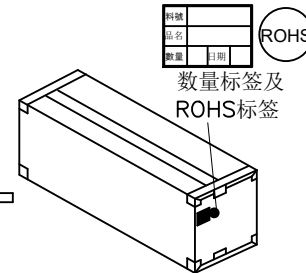
No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	HSF	
客户料号	环保	
品名		
最小包装数量	PCS	日期 年 月 日
装箱数量	PCS	制单号



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格:CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(40管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角. 内箱规格:
CTN-10A (63*15*17CM)

2.54mm刺破式牛角无定位孔							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	21	840	1680	36P	8	320	640
8P	19	760	1520	38P	8	320	640
10P	18	720	1440	40P	8	320	640
12P	16	640	1280	42P	7	280	560
14P	15	600	1200	44P	7	280	560
16P	14	560	1120	46P	7	280	560
18P	13	520	1040	48P	7	280	560
20P	12	480	960	50P	6	240	480
22P	12	480	960	52P	6	240	480
24P	11	440	880	54P	6	240	480
26P	11	440	880	56P	6	240	480
28P	10	400	800	58P	6	240	480
30P	10	400	800	60P	6	240	480
32P	9	360	720	62P	5	200	400
34P	9	360	720	64P	5	200	400

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管;
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型.

变更记事

A1	2017/06/19	修改真空管		
A0	2015/05/20	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	丁文敏
审核 CHECK	
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3820-XXXXNXX01

品名 TITLE: 2.54mm刺破式牛角无定位孔 包装规范