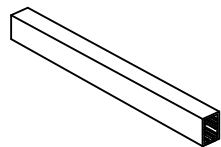
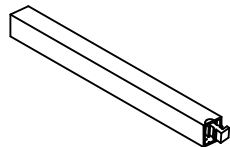


HSF



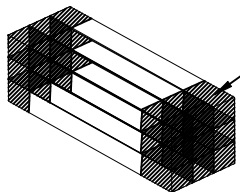
No: 1

产品装入真空管内
SG-A26 (600mm牙型真空管)



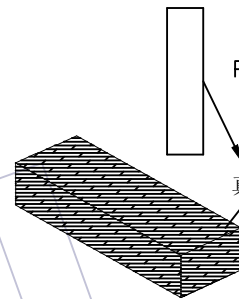
No: 2

塞塑胶塞



No: 3

15管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋

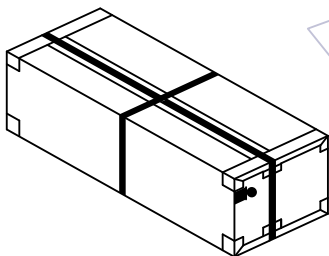


PE-20A

真空袋

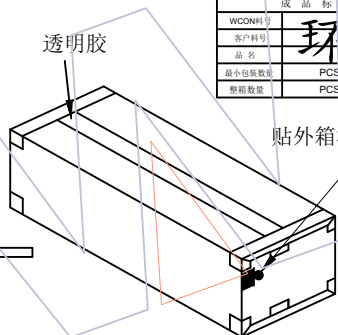
No: 4

将包扎好的真空管(2扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No: 8

打包装带

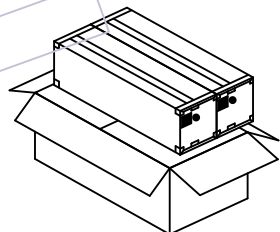


No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

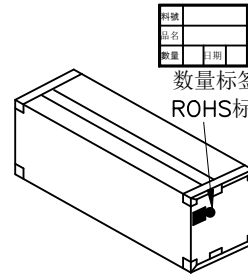
WCON 维峰五金电子有限公司					
成品标示单	3				
WCONH#		客户料号	品名	最小包装数量	PCS
环保		日期	年月日	数量	PCS
制单号					

贴外箱标签及ROHS标签



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱.
(30管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角.内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及 ROHS 标签

2.00牛角 90度 长耳扣

规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
10P	33	990	1980	30P	15	450	900
12P	29	870	1740	34P	13	390	780
14P	26	780	1560	40P	12	360	720
16P	24	720	1440	44P	11	330	660
20P	21	630	1260	48P	10	300	600
22P	19	570	1140	50P	10	300	600
24P	18	540	1080	68P	7	210	420
26P	17	510	1020				

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型.

变更记事

版次	日期	变更说明	变更	核准
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE
A0	2007/07/10	NEW		

零件图		颜色	
X.	±0.50	COLOR	——
X.X	±0.20	材质	——
X.XX	±0.10	MATERIAL	
X.XXX	±0.05	设计	马云青
Angle		DESING	07/07/10
X.	± 2'	审核	
DIM	TOL	CHECK	
		核准	
		APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3223-XXRXXBLT1
品名 TITLE: 2.0牛角 90度 长耳扣 包装规范