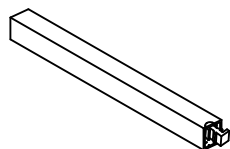


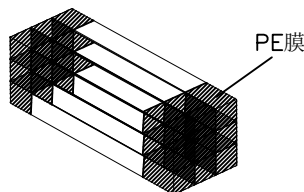
No: 1

产品装入真空管内
SG-C53 (600mm牙型真空管)



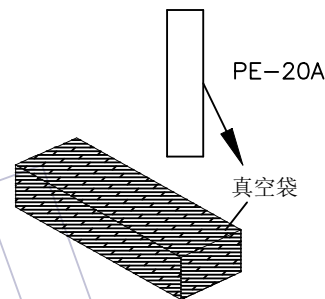
No: 2

塞塑胶塞



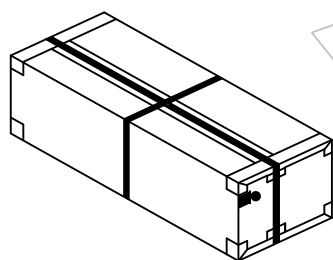
No: 3

20管为一扎(不用摆),先用PE膜固定每扎真空管两端,包住两端利角,以防划破胶袋



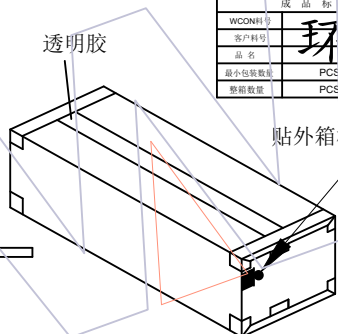
No: 4

将包扎好的真空管(5扎)装入真空袋PE-20A,外加2包干燥剂,机台抽真空



No: 8

打包装带

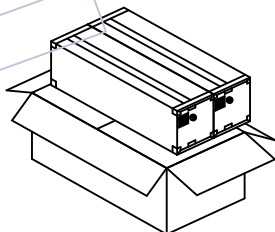


No: 7

封箱及贴标签于外箱侧面的左上角

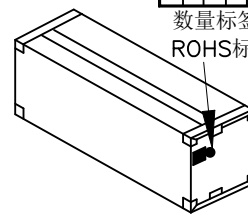
WCON 维峰五金电子有限公司		3	
成品标示单			
WCONH#	HSF		
客户料号	环保		
品名	PCS	日期	年 月 日
最小包装数量	PCS	制单号	

贴外箱标签及ROHS标签



No: 6

内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5

将抽真空的产品,放入内箱。
(100管/内箱),封箱及贴标签于内箱侧面的左上角。内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

料号		ROHS
品名		
数量		
日期		

数量标签及ROHS标签

2.0牛角 S型 R/A短耳扣							
规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量	规格	真空管装数量	每内箱装数量	每外箱装数量
6P	29	2900	5800	36P	11	1100	2200
8P	26	2600	5200	38P	11	1100	2200
10P	24	2400	4800	40P	10	1000	2000
12P	22	2200	4400	42P	10	1000	2000
14P	20	2000	4000	44P	10	1000	2000
16P	19	1900	3800	46P	9	900	1800
18P	18	1800	3600	48P	9	900	1800
20P	17	1700	3400	50P	9	900	1800
22P	16	1600	3200	52P	8	800	1600
24P	15	1500	3000	54P	8	800	1600
26P	14	1400	2800	56P	8	800	1600
28P	13	1300	2600	58P	7	700	1400
30P	13	1300	2600	60P	7	700	1400
32P	12	1200	2400	62P	7	700	1400
34P	12	1200	2400	64P	7	700	1400

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式,位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意,打为十字型。

变更记事

A0	2007/07/10	NEW		
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE

零件图	
X.	±0.50
X.X	±0.20
X.XX	±0.10
X.XXX	±0.05
Angle	
X.	± 2'
DIM	TOL

颜色 COLOR	
材质 MATERIAL	
设计 DESING	马云青
审核 CHECK	07/07/10
核准 核淮	
核准 APPROVE	

SCALE	fit
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

料号 PART NO. 3221-XXRXXBST1

品名 TITLE: 2.0牛角 S型 90度短耳扣 包装规范