



No.1

将半成品和下铁壳放入PE袋, 1SET/袋



No.2

将螺丝(L6326-SNI01)放入PE锁口袋, 100PCS/袋
PE袋规格: PE-40 (130*90*0.05mm)



No.3

将线夹(B6326-014PNI01)放入PE锁口袋, 50PCS/袋
PE袋规格: PE-41 (93*60*0.05mm)



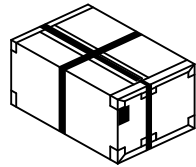
No.4

将装好的螺丝和线夹各1袋装入真空盒内
真空盒规格: SB-01AC (140*100*24mm)



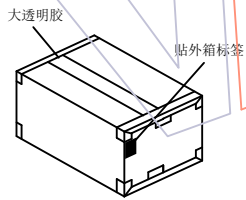
No.5

将半成品装入内箱(50套/内箱)
将真空盒装入内箱(1盒/内箱),
内箱规格: CTN-06A (22.5*15.0*9.0CM)



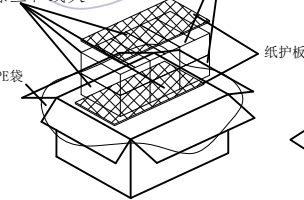
No: 10

打包装带



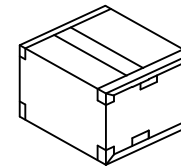
No: 9

封箱及贴标签于纸箱侧面的左上角



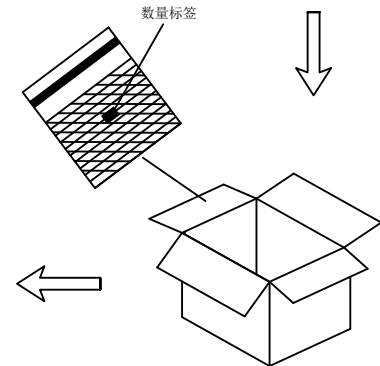
No: 8

外箱套入一个防水袋PE-10, 内附两包干燥剂
内箱放入外箱, 其中两箱为塑胶外壳主体,
四箱为半成品、螺丝/线夹(6内箱/外箱, 200PCS/外箱)
上下各放一块纸护板CTN-J005
外箱规格: CTN-06 (47.0*23.5*21.0CM)



No: 7

封箱



No.6

将塑胶外壳主体(G6326M-14GS01)装入PE袋中,
(1袋/内箱, 100PCS/袋), 封口并装入内箱
PE袋规格: PE-08 (24*30cm)
内箱规格: CTN-06A (22.5*15.0*9.0CM)

说明

1. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
2. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
4. 未尽事宜依据交货注意事项。

变更记事

A0	2023/08/02	NEW	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	零件图		颜色	——	SCALE	1:1	WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO. LTD	
						X.		材质	——	UNIT	mm		
						X.X	±0.10	设计	巫美洁	2023/08/02	SIZE		A4
						X.XX	±0.05	审核			SHEET		1/1
						X.XXX	±0.02	核准			PROJ.		☉
版次 REV	日期 DATE					DIM	TOL	CHECK APPROVE				料号 PART NO.	6326M-026S00P00X
												品名 TITLE:	SCSI 26P 8件套 袋装规范