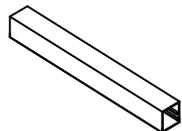
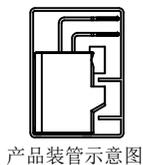
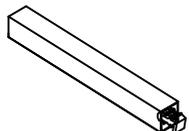


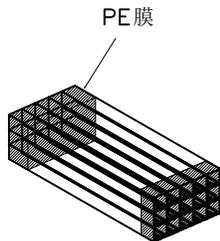
HSF



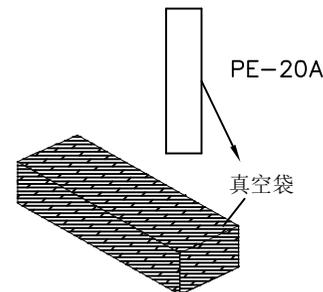
No: 1
产品装入真空管内
SG-B130 (28.0*20.0*600mm牙型真空管)



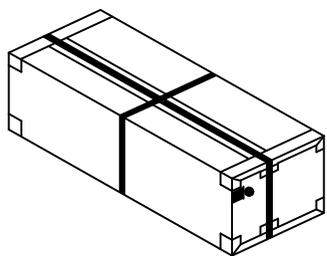
No: 2
塞塑胶塞



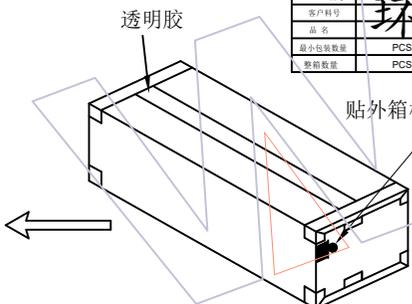
No: 3
6管为一扎, 先用PE膜固定每扎真空管两端, 包住两端利角, 以防划破胶袋



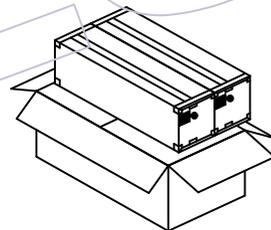
No: 4
将包扎好的真空管(7扎)装入真空袋PE-20A, 外加2包干燥剂, 机台抽真空
PE-20A规格: 35*95cm



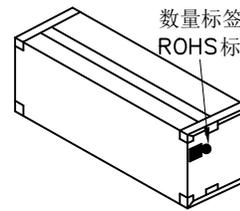
No: 8
打包装带



No: 7
封箱及贴标签于外箱侧面的左上角



No: 6
内箱放入外箱(2内箱/外箱)
外箱规格: CTN-10C (65*33*19CM)



No: 5
将抽真空的产品, 放入内箱.
封箱及贴标签于内箱侧面的左上角.
内箱规格: CTN-10A (63*15*17CM)

WCON 伟峰五金电子有限公司		3
成品标示单		
WCON料号	客户料号	HSF
品名	日期	年 月 日
最小包装数量	PCS	
整箱数量	PCS	

环保

ROHS

料号	
品名	
数量	
日期	

数量标签及
ROHS 标签

2.2 Pitch汽车连接器板端公座90度			
PIN数	PCS/管	PCS/内箱	PCS/外箱
12P	30	1260	2520
16P	24	1008	2016
20P	20	840	1680
24P	17	714	1428
28P	15	630	1260
32P	14	588	1176
36P	12	504	1008
40P	11	462	924

说明:

1. 产品如图所示形态放入真空管
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型。

变更
记录

版次	日期	变更说明	变更	核准
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION	CHANGE	APPROVE
AO	2019/06/25	NEW		

零件图	颜色
X.X ±0.50	COLOR
X.X ±0.20	材质
X.XX ±0.10	MATERIAL
X.XXX ±0.05	设计
Angle	DESING
X.X ± 2°	审核
DIM	CHECK
TOL	核准
	APPROVE

刘胜	2019/06/25
SCALE	1:1
UNIT	mm
SIZE	A4
SHEET	1/1
PROJ.	

WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 72230-2MRXXXXBXXBT1

品名 TITLE: 2.2 Pitch汽车连接器板端公座90度 (12, 16, 20, 24, 28, 32, 36, 40PIN) 包装规范