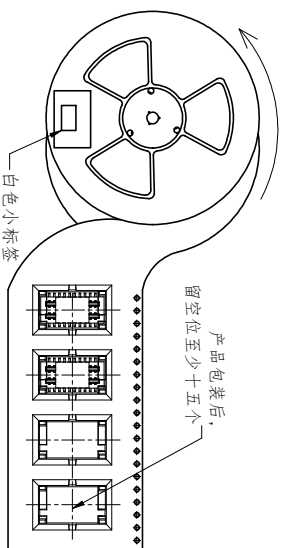
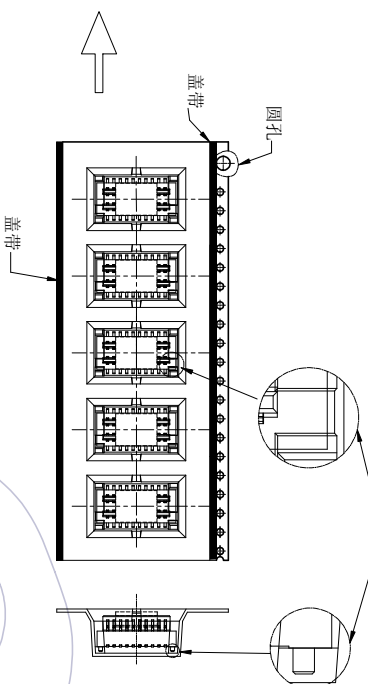


卷带回卷产品的卷向



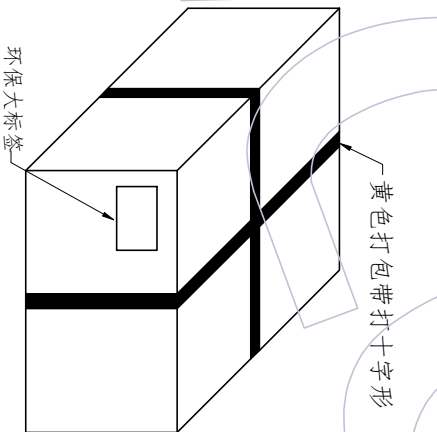
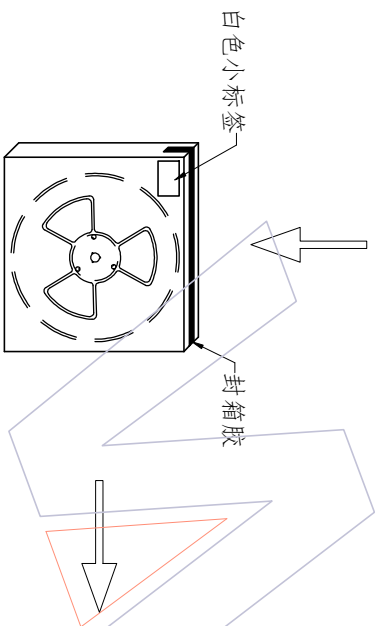
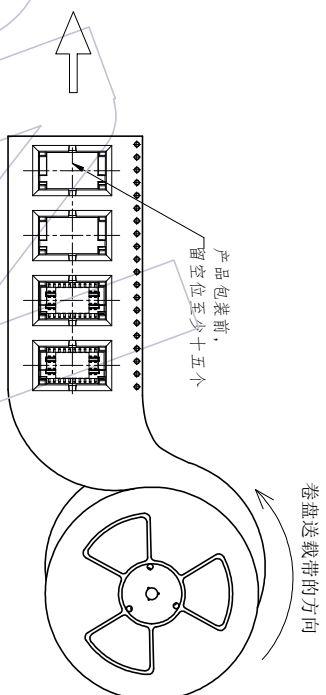
NO3: 载带卷装须依照逆时针方向卷装(如图所示)  
载带尾端留空 15PCS空槽(850PCS卷)并贴上标签

定位柱统一朝  
卷带缺口方向放置



NO2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装(冷封)  
注意:盖带与承载带的拉力(30g-120g)  
产品放入的方向须与图示一致,不可反装

NO1: 包装产品前,注意留空位至少十五个  
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



NO4: 将卷盘套PE-32防水袋,放一包干燥剂后,真空机封口,放入内箱,  
用封箱胶封装好,并贴上标签,(1卷盘/内箱,850PCS/内箱)

NO5: 将内箱放入外箱内,套PE-18防水袋,  
并贴上标签。(6内箱/外箱,5100PCS/外箱)

### 说明

1. 产品如图所示状态放入载带
2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
3. 标签如客户有特殊要求,则按客户要求黏贴;
4. 打外箱包装带时需注意,打为十字型,另由国内客户,未打包装带。
5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3

## WCON

WCON Hardware Electronics Co., Ltd

料号 PART NO. 3610-PXXX-030XXXR01

品名 TITLE: 0.8 B TO B SMT公头,带柱加塑盖  
XXP.H:3.0 脚宽5.25 卷带包装规范

变更图	颜色	零件图	变更	核准
X.	Black	±0.50	CHANGE	APPROVE
X.X	Black Conductive Polystyrene	±0.20		
X.XX	材质	±0.10		
X.XXX	设计	±0.05		
X.XXX	DESIGN	±0.05		
Angle	审核			
X.	CHECK	± 2°		
DIM	核准	TOL		
APPROVE	APPROVE			

变更	变更	变更
REV	DATE	MODIFICATION DESCRIPTION
A0	2013/02/06	NEW

变更

记录