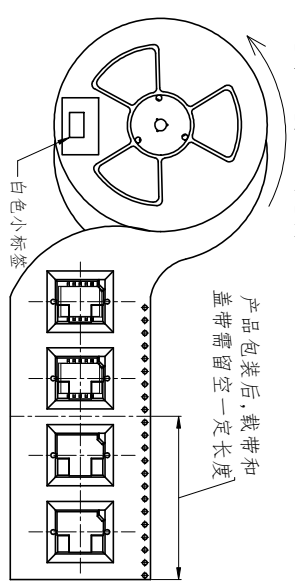
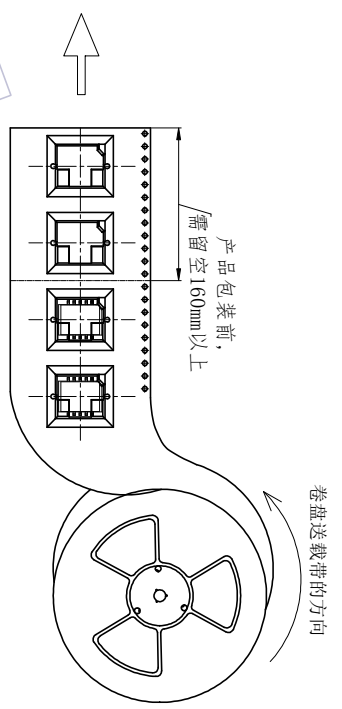
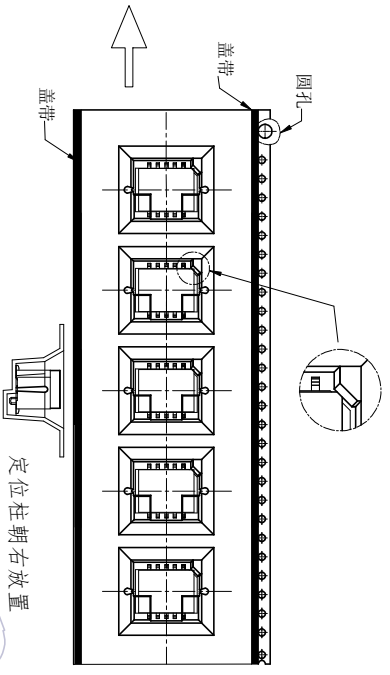


卷带回卷产品的卷向



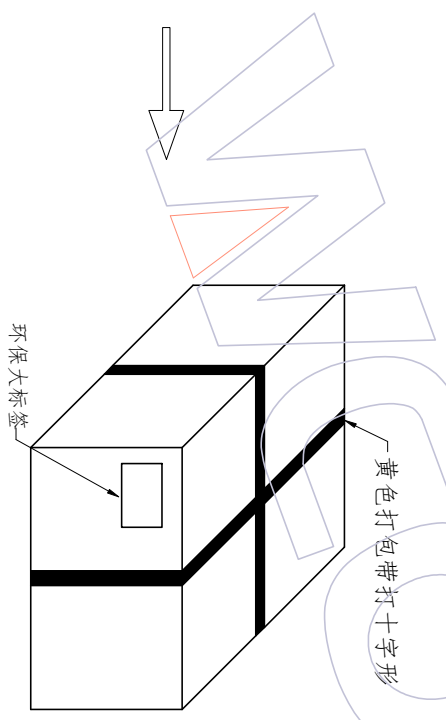
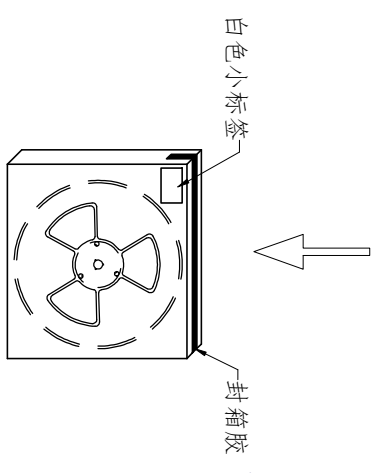
产品缺口统一朝左放置



NO3: 载带卷装须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端及盖带留空长度见《卷带包装检验规范》(900PCS/卷)并贴上标签

NO2: 将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装(冷封)
注意: 盖带与承载带的拉力(30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致, 不可反装

NO1: 包装产品前, 注意需留空160mm以上
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转



NO4: 将卷盘套PE-32防水袋, 放一包干燥剂后, 真空机封口, 放入内箱, 用封箱胶封装好, 并贴上标签, (1卷盘/内箱, 900PCS/内箱)

NO5: 将内箱放入外箱内, 套PE-18防水袋, 并贴上标签. (6内箱/外箱, 5400PCS/外箱)

- 说明
1. 产品如图所示状态放入载带
 2. 注意各标签样式、位置及方向的一致性;
 3. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
 4. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
 5. 未尽事宜依据交货注意事项。

W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



WCON Hardware Electronics Co., Ltd

零件图	颜色	SCALE	料号 PART NO.	品名 TITLE:
X	Black	1:1	3612-SXXX-036XXXR01	0.8 BTB "W"型母座 XYP 180度SMT 加塑盖 H=3.65 脚宽5.1 卷带包装规范
X.X	Black Conductive Polystyrene	mm		
X.XX	设计	UNIT		
X.XXX	DESIGN	mm		
X.XXXX	刘青山	SIZE		
Angle	2014/07/03	SHEET		
±.2°	审核	1/1		
TOL	CHECK	PROJ.		
APPROVE	APPROVE			
CHANGE				
MODIFICATION DESCRIPTION				
NEW				
2014/07/03				
DATE				
REV				

变更记事